

Weldox 威达 960

页数 1 (2)

超高强度钢

Weldox 威达 960 是最小屈服强度为 960 MPa 的高强度钢。Weldox 威达 960 符合 EN 10025 标准相应等级钢材的质量要求。

应用	对降低自重要求较高的承载结构。
规定	在 -20°C (-4°F) 条件下, Weldox 威达 960D 可以保证冲击韧性; 符合 S960Q 在 -40°C (-40°F) 条件下, Weldox 威达 960E 可以保证冲击韧性; 符合 S960QL

化学成分 (钢包取样分析)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* 总量	Mo*	Ni	N
	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最小 %	最大 %	最大 %	最大 %
	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,10	0,04	0,018	0,70	1,5	0,015
	* 钢板经过合金元素配比。是细晶粒化钢。														
	钢板厚度		CEV		CET										
			典型值												
			%		%										
	8 mm		0,55		0,37										
	20 mm		0,55		0,37										
							$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$								
							$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$								

机械性能	钢板厚度 mm	屈服强度 ¹⁾ R _{0.2} min MPa ³⁾	抗拉强度 ¹⁾ R _m MPa ³⁾	延伸率 ¹⁾ A ₅ min % A ₅₀ min ²⁾ %
	4,0 - 50,0	960	980-1150	12 16
	¹⁾ 横向测试样品		²⁾ 1 MPa = 1 N/mm ²	

冲击韧性	钢材等级 质量	冲击功 (J) 纵向 ¹⁾ Charpy V 10 x 10 测试样品 ²⁾ 测试温度单位 °C
	Weldox 960 D	0 -20 -40
	Weldox 960 E	30 27 -
		35 30 27

¹⁾ 除非另经协定, 按照 EN 10025 选件 30 进行横向冲击韧性测试。
²⁾ 对于厚度小于 12 mm 的钢板, 使用小尺寸的 Charpy V 样品。规定的最小值
将与样品的横截面成比例。

Weldox 威达 960

页数 2 (2)

检验	根据EN 10025标准进行检验。
交货状态	淬火 按照EN 10025-6进行淬火和回火。
尺寸	Weldox 威达 960 可供货的厚度范围 4-50 mm。 关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。
公差	- 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™ AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029级标准并提供更为“狭窄”的公差带 - 平整度公差遵循N级 (常规公差) 更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。
表面性能	根据EN 10163-2标准, A类, 子类1 (可采用焊接修复)。
通用技术条件 交货要求	请参考我们的综合产品说明书。
热处理和加工	Weldox 威达960通过淬火和回火工艺获得其机械性能。 Weldox 威达960不适用于应用在 550°C以上的环境中进行高温作业的设备。 否则材料将无法保证与交货条件所规定的性能一致。 有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.weldox.com.cn下载相关的技术样本或者 咨询我们的技术服务工程师。 在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中, 需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。 尤其是打磨时, 由于钢板表面有防锈漆, 可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。